



ARDEX FA 20

Selvnivellerende fiberspartelmasse

- Cementbaseret fiberspartelmasse
- Selvnivellerende med optimale flydeegenskaber
- Til lagtykkelser fra 3 til 10 mm uden sandtilsætning
- Nem og hurtig løsning. Velegnet til varmegulve.



Anvendelsesområde

Cementbaseret, fiberforstærket gulvspartelmasse til afretning, spartling og nivellering af undergulve inden pålimning af gulvbelægninger. Velegnet til bræddegulve, støbeasfalt, flise- og klinkebelægninger, underlag med gamle limrester. Kan desuden anvendes på alle øvrige underlag indenfor byggeri samt til indstøbning af elektriske gulvvarmesystemer.

Ved pålægning af trægulve svømmende skal der på spartellaget etableres en tæt fugtspærre, f.eks. en 0,20 mm PE-folie med mindst 200 mm tapede samlinger.

Kun til indendørs brug.

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, bæredygtigt, ru og fri for skillemidler. Trægulve skal være stabile, forsvarligt fastgjort til underlaget, og færdig og not skal være intakt. Virker bræddegulvet gyngende, skal man undersøge om strøefastheden står i forhold til bræddetykkelsen (centerafstand på 60 cm: mindst 22 mm bræddetykkelse; centerafstand på 90 cm: mindst 28 mm bræddetykkelse) eller om opklodsningen er defekt. Alle stumpe stød skal være samlet over en strøe. Flyverstød må aldrig forekomme. Er disse forhold ikke opfyldt skal de bringes i orden.

Inden spartling på bræddegulve skal alle utætheder, samlinger, kanter, rørgennemføringer m.m. lukkes med ARDEX R4 RAPID eller ARDEX CA 10 D.

Ventilation under trægulve samt lægning af fliser/klinker: Se under **bemærk**.

Primning foretages efter tabellen i databladet for ARDEX P 51. I tvivlstilfælde anbefales en forsøgsspartling.

ARDEX FA 20 kan anvendes på følgende underlag uden forudgående primning: Beton, cementpudslag, gamle spartelmasser, gamle limrester, og gamle flisebelægninger.

Ved stærkt sugende underlag må der påregnes opstigende luftbobler. Hvis disse er til gene for den efterfølgende belægning anbefales det at prime underlaget med ARDEX P 51.

Ved anvendelse på gamle spartelmasser og limrester, forudsættes at disse er vandfaste og bæredygtige. Slibning og støvsugning anbefales. Vandopløselige spartelmasser og limrester skal fjernes fuldstændigt. På limrester af polyurethan-, epoxy- eller bitumenbasis, som ikke kan fjernes, anbefales primning med ARDEX P 51 i blandsingsforholdet 1:½.

Gamle flisebelægninger skal slibes for at fjerne rester af skillemidler fra rengøring og plejemidler fra overfladen.

Blanding

I en ren beholder hældes rent, koldt vand, og under kraftig omrøring tilsættes pulveret, til der opnås en letflydende mørtel uden klumper.

Til oprøring af 25 kg ARDEX FA 20 pulver skal der tilsættes ca. 6,5 - 6,75 liter vand.

Tilslagsmaterialer		Blandingsforhold	
Vasket sand	Kornstr.	FA 20	Sand
Sand	0-4 mm	1,0 RD	0,3 RD

Forarbejdning

ARDEX FA 20 skal udlægges med glatspartel og flyder så godt sammen, at der normalt ikke skal foretages efterspartling eller slibning. For at opnå den optimale udnyttelse af fiberforstærkningen bør man på bræddegulve påføre spartelmassen vinkelret på brædderetningen.

ARDEX FA 20 kan forarbejdes i ca. ½ time og er gangbar efter 2 timer. Lavere temperaturer forlænger og højere temperaturer forkorter forarbejdningstiden. Spartellaget er belægningsklart efter 24 timer ved lagtykkelser op til 10 mm. Ved lagtykkelser mellem 10-20 mm er tørretiden 48 timer.

ARDEX FA 20 kan påføres i én arbejdsgang i indtil 10 mm tykkelse. Ved lagtykkelser over 10 mm kan mørtlen blandes med sand (se tekniske data). En eventuelt efterspartling kan udføres med alle ARDEX spartelmasser og bør foretages umiddelbart efter at fiberspartelmassen er gangbar. Ventes længere skal overfladen primes med ARDEX P 51 blandet med vand i forholdet 1:3. ARDEX FA 20 kan forarbejdes ved temperaturer over 5°C.

Karakter

Pulver med specialcementer, fyldstoffer og plast med god dispergeringsevne. Der er anvendt særlige plastfibre, som ikke nedbrydes af cementens alkalitet og som sikrer en bedre fordeling af fibrene. Ved oprøring med vand fås en smidig, selvnivellerende, spændingsfattig mørtel, der selv danner en glat og plan overflade uden revner.

ARDEX FA 20 har ARDURAPID-effekt, der giver en hurtig hydraulisk hærkning og en krystallinsk vandbinding.

Bemærk

Gamle trægulve på strøer har ofte dårlig ventilation på undersiden, og påføres tit fugt fra undergulvskonstruktionen. Pålægning af tætte belægninger på sådanne konstruktioner kan føre til formforandringer i brædderne med synlige aftegninger i gulvbelægningen til følge. Der skal derfor i sådanne konstruktioner monteres ventilationsriste i trægulvet og/eller udluftning ved fodpanelerne samt tages et forbehold over for kunden. Der vil dog altid være en risiko for formforandringer i brædderne/trægulvet, hvorfor det anbefales at tage forbehold herfor jf. Gulvfakta kap. 14.8, afsnittet "Renovering-bræddegulve". Fugtindholdet i træunderlaget skal inden spartling altid måles og være på mindst 8% og max 10%.

Til opretning af bræddegulve som underlag for keramiske fliser anbefales det inden spartling at pålægge et ARDEX armeringsnet. Gulvet primes inden med ARDEX P 51 (1:0,5) og nettet fastgøres mekanisk (hæfteklammer eller lign.).

Tekniske data

Blandingsforhold:	6,5 - 6,75 liter vand til 25 kg pulver svarende til ca. 1 RD vand : 3,25 RD pulver.
Vægtfylde:	1,2 kg/liter.
Vægtfylde (blandet):	1,8 kg/liter.
Materialeforbrug:	Ca. 1,4 kg/m ² /mm.
Forarbejdningstid:	Ca. 30 min. ved 20°C.
Gangbar:	Efter ca. 2 timer ved 20°C.
Belægningsklar:	Lagtykkelser op til 10 mm efter ca. 24 timer. Lagtykkelser fra 10 - 20 mm efter ca. 48 timer.
Trykstyrke: (DIN 1164)	Efter 1 døgn 16 N/mm ² . Efter 7 døgn 23 N/mm ² . Efter 28 døgn 30 N/mm ² .
Bøjningstrykstyrke: (DIN 1164)	Efter 1 døgn 4,5 N/mm ² . Efter 7 døgn 7,0 N/mm ² . Efter 28 døgn 9,5 N/mm ² .
Kugletrykshårdhed: (Brinell)	Efter 1 døgn 30 N/mm ² . Efter 7 døgn 35 N/mm ² . Efter 28 døgn 40 N/mm ² .
Kugletrykshårdhed: (Brinell)	Efter 1 døgn 30 N/mm ² . Efter 7 døgn 35 N/mm ² . Efter 28 døgn 40 N/mm ² .
GISCODE:	ZP 1
Emballage:	Sække á 25 kg.
Lagring:	12 måneder i uåbnet emballage i tørre rum.

ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany 13	
53178 EN 13813:2002 ARDEX FA 20 Self Leveling Flooring Compound EN 13813:CT-C35-F10	
Compressive strength:	≥ 35 N/mm ²
Flexural strength:	≥ 9 N/mm ²
Abrasion resistance according to	NPD
Böhme:	
Tensile adhesion strength:	NPD
pH value:	NPD
Reaction to fire:	E